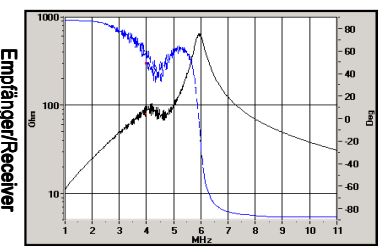
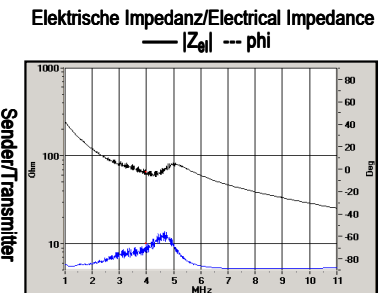
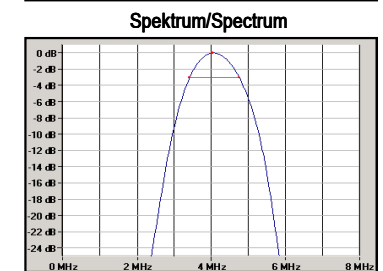
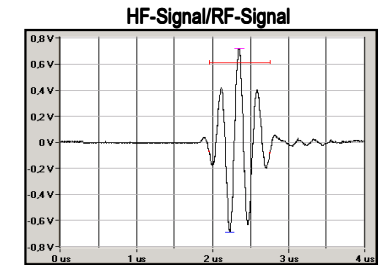
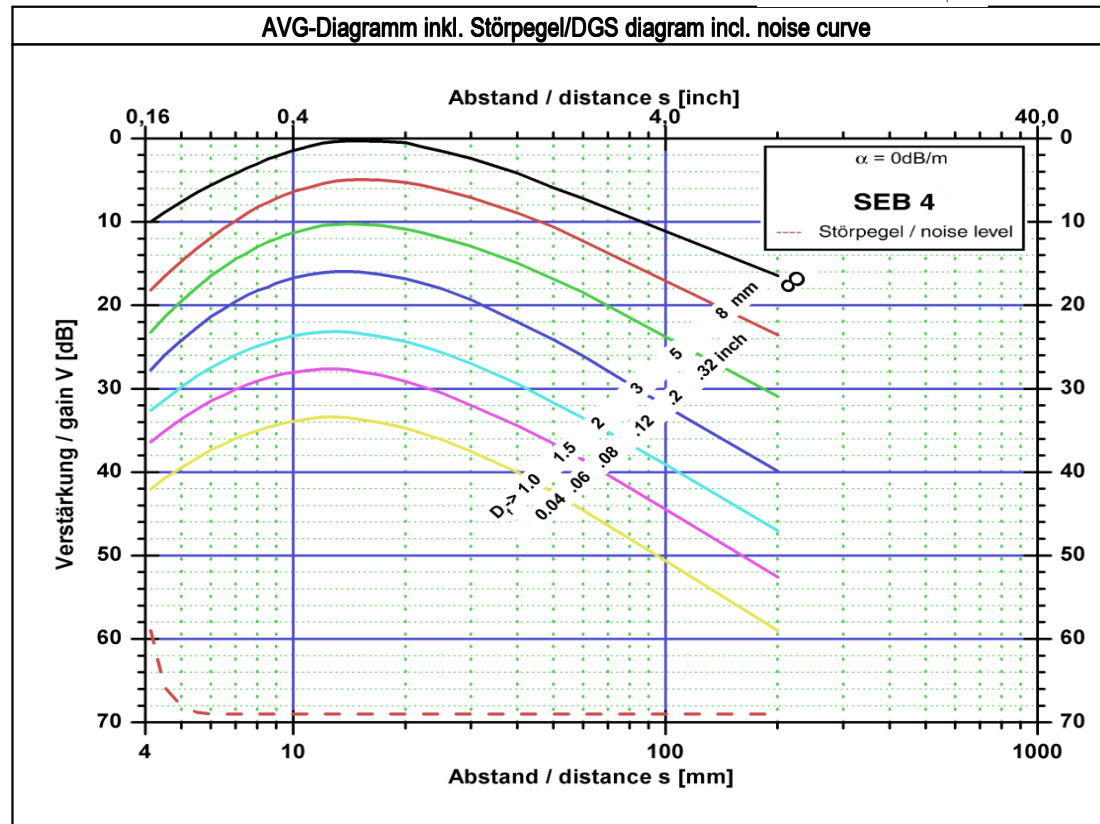
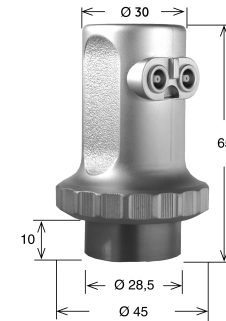


Technische Daten/technical data			
Symbol	Soll Reference	Toleranz Tolerance	Dimension
T_{10}	1	$\pm 0,3$	μs
f_0	4	$\pm 0,4$	MHz
Δf_{rel}	50	$\pm 7,5$	%
S_{rel}	-48	± 3	dB
C_a	>50		dB
δ	0	± 2	Grad/degree
Z	0	± 1	mm
F	12,0	$\pm 2,4$	mm
FB_6	2,5	$\pm 0,5$	mm
FL_6	7,0	$\pm 1,4$	mm
L_6	35	± 7	mm
D_0	6 x 20	-0,1	mm x mm
M_z	6		mm
T_a	-20... +60		$^{\circ}\text{C}$
Ebenheit der Kontaktfläche Flatness of contact surface			<0,05 mm
US-Gerät/US Instrument			
USM 25			
Sendereinstellung/Pulser setting			
Intensität/Intensity	gross/high		
PK-Anpassung/Damping	gross/high		
IFF-Art/PRF Mode	10		
Schwingermaterial/transducer material	Piezokeramik		
Gewicht/weight:	190 g		
Anschluss/connector:	LEMO 00		

DATENBLATT/DATA SHEET nach/according to EN 12668-2	
SEB4 EN	No. 500064 + SEKG 2
Gültig für Prüfköpfe ab: SN 00501 Valid for probes from: SN 00501	
Id.-No. 28753 001/07.2005	



Notice

This data sheet gives comprehensive information on all probes with the given codes. The data shows you that, with their tight tolerances, these probes will deserve the designation „true-to-specification“.

1. The TR probes in most cases have an integrated matching coil. Therefore a special probe cable is required when connecting to an ULTRASONIC FLAW DETECTOR. If the red lead is connected to the receiver socket of the instrument (with more recent ULTRASONIC FLAW DETECTORS this is marked red) then optimal testing properties can be achieved. Incorrect polarity can result in a worsening of the sensitivity and the resolution.
2. Our probes are being continually improved in keeping with the latest state of technology. Please let us know if you have special requirements - perhaps we can include them in our next changes!

All values refer to steel as described in EN 12223 concerning manufacture of calibration block no. 1, in the temperature range $23 \pm 5^\circ\text{C}$.

Hinweis

Dieses Datenblatt gibt Ihnen umfassende Informationen über alle Prüfköpfe mit dem aufgeführten Kurzzeichen. Die Daten zeigen Ihnen mit ihren engen Toleranzen, dass diese Prüfköpfe die Bezeichnung „datentreu“ verdienen.

1. Die SE-Prüfköpfe haben eine eingebaute Anpassspule. Deshalb ist für den Anschluss an ein Ultraschallprüfgerät ein spezielles Prüfkabel erforderlich. Wird die rote Kabelader mit der Empfängerbuchse des Geräts verbunden (bei neueren IMPULS-SCHALL-GERÄTEN rot gekennzeichnet), so sind optimale Prüfeigenschaften zu erzielen. Bei falscher Polung können sich Empfindlichkeit und Auflösung verschlechtern.
2. Unsere Prüfköpfe werden ständig entsprechend neuesten Erkenntnissen verbessert. Bitte informieren Sie uns, wenn sie spezielle Verbesserungswünsche haben. Wir können sie vielleicht schon bei der nächsten Änderung berücksichtigen.

Alle Werte beziehen sich auf Stahl, wie in EN 12223 zur Herstellung des Kalibrierkörpers Nr. 1 beschrieben, im Temperaturbereich $23 \pm 5^\circ\text{C}$.

Legende/legend

Symbol	Beschreibung	Description
T_{10}	Echoimpulsdauer	Echo pulse duration
f_0	Mittenfrequenz	Centre frequency
Δf_{rel}	Relative Bandbreite @ -6dB	Relative bandwidth @ -6dB
S_{rel}	Relative Echo-Empfindlichkeit	Relative pulse-echo sensitivity
C_a	Übersprechdämpfung	Cross talk
δ	Schielwinkel	Squint angle
Z	Versatz	Offset
F	Fokusabstand	Focal distance
FB_6	Fokusbreite senkr. zur Trennschicht @ -6dB	Focal width perpend. to barrier @ -6dB
FL_6	Fokusbreite parall. zur Trennschicht @ -6dB	Focal width parall. to barrier @ -6dB
L_6	Länge Fokus @ -6dB	Focal Length @ -6dB
D_o	Wandlergröße	Transducer dimensions
M_z	Erlaubte Abnutzung	Wear allowance
T_a	Arbeitstemperaturbereich	Working temperature range
$ Z_{el} $	Betrag der elektrischen Impedanz	Electrical impedance modulus
ϕ	Phase der elektrischen Impedanz	Phase of electrical impedance
D_f	Ersatzreflektorgröße	Reference reflector size